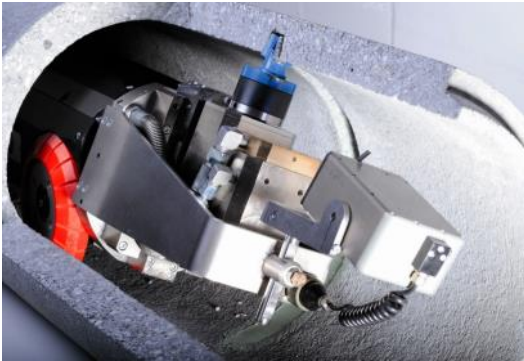




Robots de fresado y sellado

Robots de fresado hidráulico



Gracias a su alta potencia permiten trabajar con cualquier tipo de material, incluso con los más duros como el hormigón.

Existen dos tamaños de robot, según la aplicación:

- Robot FR150: Para tuberías con DN 140-300mm
- Robot FR250: Para tuberías con DN 250-600/800mm

Pueden realizar fresado lateral o frontal cambiando sólo la posición del motor del cabezal.

Robots de sellado



Disponen de un sistema muy versátil para inyección de mortero epoxi, bien con paletas o soportado con encofrados.

Existen dos tamaños de robot, según la aplicación:

- Robot SR200: Para tuberías con DN 178-300mm
- Robot SR250: Para tuberías con DN 250-600/800mm

Disponen de accesorios para adaptarse a diferentes tamaños y perfiles de tubería, así como de diferentes tipos de paletas y encofrados.

Robots de fresado eléctrico



Debido a su sencillez y versatilidad se puede disponer de equipamientos portátiles o configuraciones fijas para vehículo.

Existe dos tamaños de robot, según la aplicación:

- Robot 1.7: Para tuberías con DN 130-400mm
- Robot 4.0: Para tuberías con DN 200/250-600/800mm

Mediante su cámara especial con limpieza por agua se monitoriza el trabajo desde la unidad de control.

Pueden realizar fresado lateral o frontal variando la posición del motor del cabezal.

Potencia de un hidráulico a precio de un neumático, pero sin ruido.



Sellado y sombreretes

Se puede disponer de diferentes tipos de robot en función del tipo y material a utilizar.

Existen equipos para sellado con mortero epoxi con un sistema de calentamiento para reducir su tiempo de curado.

Estos robots se desplazan por la tubería mediante transportadores de tijera con tracción total y cabezal giratorio con cámara TV para controlar el proceso.