

www.plastigama.com

PREMIUM FLEX

Tuberías de polietileno y accesorios de PVC para baja presión.

Alta flexibilidad y bajo peso. Excelente resistencia química. Materia prima 100% virgen. Fácil y rápida instalación.





TUBERÍA FLEX Diámetro interior Presión: 1/2" 80 y 125 psi 3/4" 91 y 125 psi 1" 72 psi 1 1/2" 57 psi 2" 64 psi 3" 57 psi 4" 57 psi



NEPLO FLEX
Diámetro interior
1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2" 3" 4"



REDUCTOR FLEX

Diámetro interior

3/4" a 1/2" 1" a 1/2" 1" a 3/4" 1 1/2" a 1" 2" a 1" 1 1/2" a 1 1/4" 2" a 1 1/4"



TEE FLEX

Diámetro interior

1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2"



TEE REDUCTORA FLEX

Diámetro interior

3/4" a 1/2" 1" a 1/2" 1 1/2" a 1/2" 1 1/2" a 1/2" 2" a 1/2" 2" a 3/4" 3" a 11/2"



CODO FLEX

Diámetro interior

1/2"
3/4"
1"
1 1/2"
2"
3"



Diámetro interior

1/2"
3/4"
1"
1 1/2"
2"
3"
4"



ABRAZADERA FLEX HEAVY DUTY

Diámetro interior

1/2" (125 PSI)

3/4"

3/4" 1" 1 1/2" 2" 3"

VENTAJAS

PE de baja y media densidad

Fabricada con materia prima 100% virgen, sin material de reciclaje.

Excelente resistencia química.

No se produce corrosión química ni galvánica, evitando la formación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección.

Resistente.

Resultado de una cuidadosa selección de materia prima y formulación de compuestos de PE, resistente al ataque de aguas y suelos agresivos.

Rendimiento.

Por su presentación en rollos de hasta 100m de acuerdo al diámetro, disminuye el uso de accesorios y aumenta el rendimiento en la instalación.

Más ventajas de Flex de PE:

No transmiten olor ni sabor al agua potable u otros fluídos de consumo humano.

Fácil de cortar con herramientas manuales.

Facilita su instalación, manipuleo y transporte en obra.

Mediante su unión por inserción se pueden unir: Tubos Flex entre sí, con accesorios de PVC, con PVC rígido y valvulería mecánica.

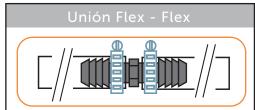
GUÍA DOMICILIARIA CON TUBERÍA FLEX LÍNEA DE FÁBR**I**CA AJA DE VEREDA BORDILLO CALZADA TOMA DE INCORPORACIÓN (D1 Y D2) VALVULA DE COMPUERTA TUBERÍA DE PE COLLARÍN ADAPTADOR DE PE. PVC O PP TUBERÍA DE LA RED D2 **D1** CON VÁLVULA DE SIN VÁLVULA DE INCORPORACIÓN INCORPORACIÓN

Recuerde usar tuberías de polietileno fabricadas con materia prima 100% virgen, debido a que son las únicas que no contaminan el agua potable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

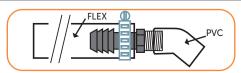
ESPECIFICACIONES PARA TUBERÍAS DE POLIETILENO USO EN PRESIÓN DIÁMETRO INTERIOR CONTROLADO SEGÚN NORMA INEN 1744 mm psi MPa Kgf./cm2 plg mm mm m BD 1.75 80 0.55 5.63 100 1/2 15.80 BD 2.97 22.25 125 0.86 8.80 100 MD 2 97 160 1.10 11.26 100 RD 2.34 80 0.55 5.63 100 BD 2 67 91 0.63 6.40 100 3/4 20.93 BD 2.99 26.74 100 0.69 7.04 100 BD 3.94 125 0.86 8.80 100 MD 11.26 3.94 160 1.10 100 BD 2.64 72 0.50 5.07 100 1 26.64 BD 5.03 32.39 125 0.86 8.80 100 MD 5.03 160 1.10 11.26 100 11/2 40.89 BD 3.14 47.69 57 0.39 4.01 100 2 52.50 BD 4.57 62.30 64 0.44 4.50 100 5.99 90.71 57 0.39 4.04 3 77.93 BD 50

UNIONES PARA TUBERÍAS DE POLIETILENO



Para hacer esta unión necesita contar con uniones estriadas, que deben cumplir con la norma ASTM-D-2749.

Unión FLEX - PVC



Esta unión se hace generalmente con un neplo que tiene un extremo roscado y el otro estriado (neploflex), la entrada roscada macho es para unir con el PVC y en la espiga estriada (ASTM-D-2749), se inserta el tubo FLEX y se sujeta con una abrazadera de acero inoxidable que coincide con la parte estriada del accesorio.

EMPRESA CON CUÁDRUPLE CERTIFICACIÓN :

25

4 01









Medio Ambiente Seguridad y Salud ISO 14001 OHSAS 18001

eguridad y Salud Laboratorios OHSAS 18001 | ISO/IEC 17025



4

102.26

7.85

118.95

57

0.39

RD